



Vibraciniai transporteriai

Vibraciniai transporteriai naudojami daugelyje pramonės šakų birių, nelimpančių medžiagų transportavimui.

Pagrindiniai vibracinio konvejerio elementai yra: transportavimo vamzdis arba lovys, elastiniai elementai, vibro variklis. Kadangi nėra jokių besisukančių elementų, medžiaga konvejeriuojama švelniai, eliminuojant bet kokias medžiagos deformavimo ar savybių dėl trinties pasikeitimo galimybes. Galima transportuoti abrazyvias, sprogias, chemiškai agresyvias, aukštos temperatūros medžiagas, kurių transportavimui kiti būdai yra netinkami.

Veikimo principas

Medžiaga yra konvejeriuojama išilgai vamzdžio mikrojudesių pagalba, kuriuos sužadina ekscentriniai arba magnetiniai vibrovarikliai su atitinkamai paskaičiuojamais parametrais: dažniu, amplitude, galia, montavimo kampu transportuojančio vamzdžio atžvilgiu.

Pagrindiniai vibracinio transporterio privalumai:

- Minimalus transporterio elementų susidėvėjimas transportuojant net ypatingai abrazyvias medžiagas;
- Galimybė suderinti transportavimo procesą su medžiagos sijojimu, pašildymu, ataušinimu ir kitomis technologinėmis operacijomis;
- Jokių transportavimo nuostolių;
- Patikimumas;
- Žemas triukšmo lygis;
- Paprasta, lengvai prižiūrima ir išvaloma konstrukcija;
- Mažos eksploataavimo sąnaudos;
- Sandarumas (medžiagos perpylimo vamzdžiai sujungiami hermetiškais guminėmis žarnomis);
- Kompaktiškumas (vibrovariklius galima montuoti tiek viršuje tiek apačioje vamzdžio).

